



59000 系列

瓷釉高光丝网油墨

59000 瓷釉高光丝网油墨是溶剂型瓷釉油墨，印刷在比较难于印刷的基材表面，例如：玻璃，金属，木材和一些塑料，用于户外的标牌和展览。

印刷基材：玻璃，金属，木材和一些硬塑料。

油墨使用指南

丝网：大多数情况下使用 200-280tpi(78-110tpcm) 单丝聚酯丝网。

网版：耐溶剂的直接感光乳剂或毛细菲林片。

刮刀：硬度为 70-80 的聚氨酯刮刀。

油墨覆盖率：根据油墨的漏印量，每加仑油墨大约可以印刷 1000-1400 平方英尺 ( 93-130 平方米 )。

印刷：

59000 系列应该稀释到最多 15% ，以确保油墨流动性 ( 见助剂部分 )。

只在印刷网版上放置可以印刷大约 5-10 分钟的油墨。在印刷时，添加少量油墨以确保网版的稳定性。印刷前，必须彻底搅匀油墨。

油墨的温度保持在 65°-90°F ( 18°-32°C )，以确保最佳的印刷和干燥性能。

温度过低，增加了油墨的粘度，影响油墨的流动和干燥。温度过高，减小了油墨的粘度，

减小了印刷的精确度、墨层的厚度以及遮盖力。

对于每种油墨，基材，网板，印刷机以及干燥条件，要预先测试以确定最佳的印刷性能。

干燥：

59000 系列通过氧化干燥，需要 24-48 小时达到完全的固化/干燥。不发粘的时间需要 4-6 小时。为了快速达到不发粘，可以在 83 摄氏度的情况下干燥 30 分钟。

混合油/罩光油：

罩光油/混合油/金属色调合油：使用 59140 罩光油作为提供额外的表面保护的油。也用作撒淡油降低颜色密度，或者作为特殊助剂的基油，例如金属色。59120 基油，也可以作为撒淡油，降低颜色密度。

高光泽辊涂油：使用 59135 高光泽辊涂油作为辊涂的保护油，或者作为金属色的调色基油。

亚光辊涂油：使用 59172 亚光辊涂油作为辊涂的亚光保护油。

助剂：在使用前，任何助剂都必须彻底搅匀在油墨中。在印刷前，测试助剂对油墨的影响。

稀释剂：使用 59000 稀释剂或 5560 快干稀释剂减小油墨的粘度。最多按重量加到 15%。59000

稀释剂也可以在辊涂应用时，减小油墨的粘度。

缓凝剂：使用 5560 快干剂和 9050 缓凝剂的混合溶剂来减慢干燥速度。

光泽/亚光粉/增滑：使用 59118 亚光膏来减小光泽度。

清洗：网板清洗：使用 IMS202 网版清洗剂

印刷机清洗：使用 IMS301 清洗剂

储存：盖子盖严后储存在 65°-90°F ( 18°-32°C ) 的环境下。从印刷机上回收的油墨不得放回原来的油墨桶中；单独储存，防止污染未使用的油墨。

## 概要

油墨操作：所有搅拌和操作油墨的人员必须戴手套和防护镜。立刻清理溅出的油墨。如果油墨接触到皮肤，立刻使用洁净的干燥的能吸附的布料擦去油墨（不得使用溶剂或稀释剂）。使用肥皂和水清洗油墨接触的区域。参见 59000 系列的材料安全数据表（MSDS），得到进一步的指示和警告。

牢度测试：

1. 触摸墨层表面，墨层必须不发粘。
2. 拇指转圈：墨层表面不会损坏或弄脏。
3. 刮擦表面：墨层抗刮擦。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开墨层的厚度，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

可提供的产品

标准印刷颜色：标准色具有杰出的遮盖力。

网点油墨：网点油用来降低网点油墨的颜色密度。

网点颜色：高密度的网点油墨， 可以适合大多数的网点印刷。

透明颜色：透明颜色可以用来调色， 或者用罩光油/基油来撤淡。

特殊助剂：

当油墨需要印刷到特殊效果的颜色上时， 在进行大生产前， 必须检测两个颜色之间的附着牢度。为了保证颜色之间的牢度， 特殊的颜色应该尽可能地印在最后一道工序。颜料可能在容器中沉降， 在印刷前， 彻底搅匀油墨。

下面的特殊颜料可以加到 59000 油墨中。这些颜料是 1 磅包装的。联系 Nazdar 公司得到颜料的编号和可以得到的产品。

金属色：银色（铝粉）按照重量可以加到 8%，金色（铜粉）按照重量可以加到 15%。

只调配当天使用的金属油墨。过期的金属油墨，由于化学反应，可能造成金属油墨的粘度、颜色和印刷性能发生变化。

珍珠色/干涉色/多彩色颜料：参见珍珠色/干涉色/多彩色颜料的技术数据表。

色卡：下面是丝网印刷油墨的色卡：

特别效果的颜色色卡：展示的是金属色、珍珠色、干涉色和多彩色在混合光油后的印刷色卡。

产品包装：下面的油墨有 1 夸脱和 1 加仑桶包装。

库存编号：	标准印刷颜色
59LF102	火红
59106	深红
59111	黑
59112	白
59114	中褐色
59122	高遮盖力白
59120	基油
59LF124	亮橘
59LF130	浅黄
59LF132	柠檬黄
59LF134	中黄
59135	高光辊涂油
59140	罩光油
59LF142	翠绿
59LF148	中绿
59152	孔雀蓝
59156	特蓝
59158	深蓝
59172	亚光辊涂油
59191	亚光黑
59192	亚光白

59204	亮红
59410	黄
59411	暖红
59417	罗宾红
59418	若丹明红
59422	反射蓝
59433	紫
59440	网点蓝色
59441	绿
	透明色
59610	透明浅黄
59612	透明中黄
59613	透明绿
59618	透明红
59620	透明橘
59622	透明蓝
59628	透明金色
59633	透明紫
59660	停止红
	网点油墨
59170	网点油

59167	网点蓝
59169	网点品红
59LF168	网点黄
59166	网点黑

包装方式：助剂和稀释剂是 1 夸脱和/或 1 加仑包装。清洗剂有 1 加仑，5 加仑和 55 加仑的包装。

编号	助剂/稀释剂
5560	快干剂 ( 没有夸脱包装 )
9050	缓凝剂 ( 没有夸脱包装 )
59000	稀释剂
59118	亚光膏

#### 清洗液

IMS202	网版清洗液
IMS301	印刷机清洗液

根据原材料供应商的资料，产品的含铅量低于 0.06%。如果需要准确的重金属含量，可有独立的化验室取得。

Nazdar® 提供产品的质量支持。但是，Nazdar® 不能确保最终的印刷结果，因为 Nazdar® 不能够控制单独的印刷操作条件以及生产程序。虽然，我们正确提供了关于这个产品的技

术数据和建议，但是产品的使用者对于最终用途需求所作的选择承担独家责任。产品的使用者还要对以下负责，包括测试油墨以确定能够满足要求，以及从印刷，装裱，到发给客户的全过程负责。该产品仅设计用于丝网印刷，没有对任何其他的使用方法做过测试。如使用该产品有关的任何责任，仅限于从 Nazdar®购买的产品的价值。

Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290  
Toll Free: 866.340.3579 Phone: 913.422.1888 Fax: 913.422.2296  
<http://www.nazdar.com> : e-mail: [custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)