

N3100 系列 UV 聚乙烯容器丝网油墨专门为快速印刷处理的聚乙烯瓶子而设计。这些油墨经过适当固化，具备卓越的附着牢度，并且能够耐包装在塑料容器里的溶剂、化学制品和其它产品。

**印刷基材** 经过处理的聚乙烯 ( PE ) 容器

### 用户须知

**丝网** 多数情况下，使用每英寸 355-420 线(每厘米 140-165 线) 单丝聚酯丝网。

**网版** 耐溶剂的可与光固化 ( UV ) 油墨兼容的直接感光液，和毛细菲林片。

**刮刀** 硬度为 70 ~ 90 的聚氨酯橡胶刮刀。

**印刷面积** 每加仑 2500 到 3800 平方英尺(232 - 353 平方米)，取决于油墨的漏印量。

**印刷** N3100 系列油墨可直接用于印刷。印刷前油墨要彻底搅匀。

油墨温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以获得最佳印刷和固化结果。较低的温度增加油墨黏度，影响其流动性和固化效果。较高的温度降低油墨黏度，减低印字清晰度、墨膜厚度和遮盖力。

要预先测试来确定特定油墨、印刷材料、网版、印刷机和固化条件组合的最佳印刷效果。

油墨可能受到印刷设施内和附近游离紫外光的影响。注意天窗、窗口和吊灯的光线能够固化网版上的油墨。建议使用滤光器。

**固化参数** N3100 系列设计的生产速度，在固化设备维护良好的前提下，为每分钟固化 60-80 瓶。这些指南只是确定固化参数的起点，这些参数必须根据实际生产情况决定。

**光油 / 亮油** 调色油/调金油: 使用 N3126 调色油可以降低色密度或者作为调金属色等特种添加剂的透明基油。

#### 添加剂

每次使用之前，添加剂应该与油墨彻底搅匀。在生产之前，根据油墨测试并调整添加剂。

稀释剂：使用 RE301 UV 稀释剂降低油墨黏度。最多加入总重量的 10%。

粘合力促进剂：要增加对某些印刷材料的粘合力，增加耐水性能，使用 NB80 附着力促进剂。最多加入总重量的 3%。改良的性能在 24 小时内不会显示出来，会在 4-7 天内继续交联发应。加入 NB80 的油墨的使用寿命是 4-6 小时。

#### 清洗

网板清洗(回收之前)：使用 IMS203 经济型网板清洗剂或者 IMS207C 清洗剂。

印刷机清洗(在印刷机上)：使用 IMS301 印刷机清洗剂。

#### 储存

油墨会对光和温度起反应。在 65°~90°F (18°~32°C) 的温度下盖盖密闭保存。从印刷版上取下的油墨不能再放回原装的包装容器内。要单独储存，以避免污染还未使用的油墨。

### 一般说明

#### 油墨使用注意事项

皮肤直接接触紫外油墨会造成刺激。所以，建议所有接触油墨的人员抹上护肤霜，佩戴手套，防止油墨直接接触皮肤。在油墨可能飞溅的区域，建议戴防护眼镜。如果油墨真的与皮肤接触，用一块干净的干布抹去油墨(不要使用溶剂或稀释剂)。用水和肥皂洗涤接触的区域。参考 N3100 系列材料安全数据表，获得进一步的指示和警告。

N3100 系列油墨是单组分的、100% 固体,紫外光固化丝网印刷油墨，不含 N-乙烯基-2-吡咯烷酮(商品名为 V-Pyrol®)。

#### 牢度测试

即使是达到了推荐的固化需要的紫外线能量，也必须要在印刷品凉下来后检查牢度情况：

1. 用手触摸油墨表面：油墨表面应该是光滑、平整的。
2. 用大拇指捻：油墨表面不会出现破损或者痕迹。
3. 刮油墨表面：油墨表面耐刮。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开油墨膜，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

固化后的二十四个小时就能表现出全部的牢度性能。

#### 产品介绍

#### 标准印刷颜色

标准印刷颜色具有优异的不透明性、流动特性，从容器取出后就可以正常使用。

H3152HB (高粘度) 高遮盖力黑和 H3178 (高粘度) 高强度白色油墨具有更高的粘度，减少生产过程中油墨从网上滴下的可能。H3152 可以和 N3152 高遮盖力黑混用，以得到需要的粘度。同样，H3178 也可以和 N3175 和 N3178 混用。

#### PANTONE MATCHING SYSTEM® 潘通基本色

Pantone Matching System® 潘通基本色用于调配潘通色。这些油墨可以直接用于印刷，可以进行配色达到 Pantone® 的颜色效果，或者用调色油降低密度。ColorStar® 色彩管理系统软件使用 Pantone Matching System® 基本色，提供调配配方。www.nazdar.com 网站上也提供这些调配的配方。

60 系列颜色: N3161 ~ N3169 颜色的颜料浓度很高。这些颜色配方里面含有白颜料或具有遮盖力的颜料，具有很好的遮盖力。

#### 单颜料颜色

单颜料油墨可以印刷，色相干净，明亮，可以用来调配颜色，或与调色油混合降低密度。

#### 特殊添加剂

油墨印在一种特定颜色上面时，必须在生产之前评估油墨层间的黏附力。要使油墨层间黏附力最大化，一些特定颜色应该在印刷序列中尽可能靠后印刷。

可以把下列特效颜料加入到 N3100 系列中。这些颜料包装在 1 磅的容器内。欲咨询这些特效产品的编号和供货，请联系 Nazdar 公司。颜料有可能沉淀在容器中；在印刷前，彻底混合油墨。

银(铝)粉：最多加入重量的 8%。

金(铜)粉：最多加入重量的 15%。

金属油墨必须在混合当天使用。金属在油墨中会发生化学反应，随着的时间的推移，油墨的黏度、颜色和印刷性能都会发生变化。

珠光/干涉颜料：最多加入重量的 20%。

多色颜料：最多加入重量的 10%。

见《珠光、干涉和多色颜料技术数据表》查找更多的信息。

Pantone® 871c 到 877c 颜色，N3100 系列油墨已经使用珠光颜料调配好。

磷光颜料：最多加入重量的 20%。

萤光颜料：最多加入重量的 25%。 萤光颜料暴露到紫外光中时，退色很快。这包括室外曝光和紫外反应剂曝光。

#### 色卡

下面列出的是网板印刷的色卡样品：

紫外线固化 (UV) 油墨色卡：显示标准印刷颜色和 Pantone Matching System® 基本色。

特殊效果的色卡：显示金属、珠光、干涉和多色颜料与调色油调配后的效果。

非金属 Pantone® 色样：显示使用珠光颜料调配的 871c 到 877c Pantone® 色的 4100 油墨色样。

#### 包装

下面列出的所有产品都按加仑容器供应。带有“\*”的有夸脱包装。

货号	标准印刷颜色	货号	Pantone Matching System® 基本色
N3110	浅黄	N3158	着色白
N3111	柠檬黄	N3159	着色黑

N3112	中黄		
N3119	火红	N3161	黄色
N3120	亮橘	N3162	暖红
N3126*	调色油	N3163	罗宾红
N3152*	高遮盖力黑	N3164	若丹明红
N3175	高遮盖力白	N3165	紫红
N3178*	高亮度白	N3166	紫
H3152	<b>高粘度 高遮盖力黑</b>	N3167	反射蓝
H3178*	高粘度 高遮盖力白	N3168	网点蓝
		N3169	绿色
<b>编号</b>	<b>单颜料颜色</b>		
N3180	黄色	N3185	绿
N3182	胭脂红	N3186	蓝 ( 绿相 )
N3183	品红	N3187	蓝 ( 红相 )
N3184	褐红	N3188	紫

#### 包装

添加剂/减黏剂的包装为 1 夸脱和/或 1 加仑的容器。

清洗剂的包装为 1 加仑、5 加仑和 55 加仑的容器。

货号	添加剂/稀释剂	货号	清洗剂
RE301	紫外线 ( UV ) 稀释剂	IMS203	经济型网板清洗剂
NB80	附着力促进剂 ( 只有夸脱包装 )	IMS207C	循环清洗剂
		IMS301	印刷机清洗剂

Nazdar® 公司保证产品质量。但是因为 Nazdar® 公司不能控制油墨的使用情况和印刷生产过程，因此 Nazdar® 公司不保证产品的使用效果。我们真诚地为您提供产品的技术信息和使用建议。但是，用户负责选择适合最终使用要求的本公司产品。用户还负责进行测试以确定本公司的产品从印刷、印刷后工艺、运输到终端使用的整个印刷品的寿命周期中能够按照预期的效果进行使用。本产品专门设计用于网板印刷，该产品未进行其它方法的应用测试。使用本产品的所有赔偿责任都仅限于从 Nazdar® 公司购得的产品价值。

根据我们的原材料供应商提供的信息，这些产品的配方中含铅量低于 0.06%。

如果想了解准确的重金属含量，建议单独进行实验室分析。

公司地址：Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 美国堪萨斯州肖尼市 Hedge 街 8501 号，邮递区号：66227-3290

免费电话：866.340.3579 电话：913.422.1888 传真：913.422.2296

网址：<http://www.nazdar.com>: 电子邮箱：[custserv@nazdar.com](mailto:custserv@nazdar.com)