

技术数据表

NSC UV 水晶透明油墨设计用于 PC 和一些处理的 PET 基材，一般用于薄膜开关。该油墨具有杰出的透明度，非常小的朦胧效果，非常适合作为透明窗口油墨使用。

NSC UV 水晶透明油墨可以在基材的表面或背面印刷。

印刷基材 聚碳酸酯(PC)、经过处理的聚酯(PET) (可以接受 UV 油墨的涂层)

用户须知

丝网 多数情况下，使用每英寸 255 线/英寸(每厘米 100 线) 单丝聚酯丝网。

网版 耐溶剂的可与光固化 (UV) 油墨兼容的直接感光液，和毛细菲林片。

刮刀 硬度为 70~90 的聚氨酯橡胶刮刀。

印刷面积 每加仑 2000 到 3800 平方英尺(186 - 353 平方米)，取决于油墨的漏印量。

技术数据表

印刷

NSC UV 水晶透明油墨是高浓度的，主要用来作为调色的基料。颜色密度可以通过加入 NSC29 调色油和/或 RE310 来减小，相应的干燥速度得到增加。印刷前油墨要彻底混合。

为了得到最好的效果，需要做一些实验。需要考虑的因素包括：网目数；回墨速度；刮刀硬度，环境，印刷速度，角度；离版高度；以及油墨的粘度。

NSC UV 水晶透明油墨可以印刷在 3400UV 铭牌油墨上，反过来也可以；NSC UV 水晶透明油墨也可以印刷在 8800 系列的铭牌油墨上，反过来印刷是不推荐的。和其他的油墨混合印刷也是不推荐的。在 NSC UV 水晶透明油墨中加入 NSC 29 调色油可以增加和 3400 系列油墨的兼容性。

油墨温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以获得最佳印刷和固化结果。较低的温度增加油墨黏度，影响其流动性和固化效果。较高的温度降低油墨黏度，减低印字清晰度、墨膜厚度。

NSC UV 水晶透明油墨不推荐施胶。

要预先测试来确定特定油墨、印刷材料、网版、印刷机和固化条件组合的最佳印刷效果。

油墨可能受到印刷设施内和附近游离紫外光的影响。注意天窗、窗口和吊灯的光线能够固化网版上的油墨。建议使用滤光器。

固化参数

NSC UV 水晶透明油墨系列在下列条件下固化：需要中压汞蒸气灯管，功率为每英寸 300 瓦（每厘米 118 瓦），并且大于 300mJ/cm²@800mW/cm²;

上述条件只是作为确定固化参数的起始条件，需要根据实际生产情况调整。

要增加 mJ 水平，降低传送带的速度。要增加 mW 水平，增加 UV 灯管的功率设定。

为了优化输出的 mJ 和 mW, 经常维护灯管和反射装置，并且将 UV 灯聚焦在印刷品上。

以上所说的数据是通过 EIT UVICURE Plus 辐射计测量 UVA 带宽 (320-390nm) 得到的。为了得到准确的数据，将传送带的速度降低到低于 40 英尺/分钟 (12.2 米/分钟)。

调色油

调色油：使用 NSC29 调色油来降低颜色的密度。

技术数据表

助剂

在使用前，助剂必须完全混合到油墨中。大生产前，进行测试。

减粘剂：使用 RE310 来减小油墨的粘度，以及增加印刷性能。最多加入重量的 20%。

过量加入将影响牢度、干燥、光泽以及耐磨损性能。

流平剂：使用 Care65 流平剂来增加油墨的流平性能。最多加入重量的 1%。Care65 会使得油墨膜层阴暗。

清洗

网板清洗 (回收之前): 使用 IMS203 经济型网板清洗剂或者 IMS207C 清洗剂。

印刷机清洗 (在印刷机上): 使用 IMS301 印刷机清洗剂。

储存

油墨会对光和温度起反应。在 65° ~ 90°F (18° ~ 32°C) 的温度下盖盖密闭保存。从印刷版上取下的油墨不能再放回原装的包装容器内。要单独储存，以避免污染还未使用的油墨。

一般说明

油墨使用注意事项

皮肤直接接触紫外油墨会造成刺激。所以，建议所有接触油墨的人员抹上护肤霜，佩戴手套，防止油墨直接接触皮肤。在油墨可能飞溅的区域，建议戴防护眼镜。如果油墨真的与皮肤接触，用一块干净的干布抹去油墨(不要使用溶剂或稀释剂)。用水和肥皂洗涤接触的区域。参考 NSC UV 水晶透明油墨系列材料安全数据表，获得进一步的指示和警告。

NSC UV 水晶透明油墨系列油墨是单组分的、100% 固体光固化丝网印刷油墨，不含 N-乙烯基-2-吡咯烷酮(商品名为 V-Pyrol®)。

技术数据表

牢度测试

即使是达到了推荐的固化需要的紫外线能量，也必须要在印刷品凉下来后检查牢度情况：

1. 用手触摸油墨表面：油墨表面应该是干燥、不粘手。
2. 用大拇指捻：油墨表面不会出现破损或者痕迹。
3. 刮油墨表面：油墨表面耐刮。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开油墨膜，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

固化后四个小时才能表现出全部的牢度性能。

产品介绍

颜色

标准的颜色具有杰出的透明度。

色卡

下面列出的是网板印刷的样品：

NSC UV 水晶透明油墨色卡：展示了所有的标准颜色。

3400 系列 UV 油墨色卡：展示了所有的 3400 系列的颜色。

包装

下面的所有颜色都按夸脱供应。

编号	标准颜色	编号	标准颜色
NSC29	UV 水晶调色油	NSC35	UV 水晶紫
NSC30	UV 水晶黄 (绿相)	NSC36	UV 水晶蓝 (绿相)
NSC31	UV 水晶黄 (红相)	NSC37	UV 水晶蓝 (红相)
NSC32	UV 水晶红 (蓝相)	NSC38	UV 水晶绿
NSC33	UV 水晶红 (黄相)	NSC39	UV 水晶黑
NSC34	UV 水晶洋红		

技术数据表

包装 助剂/稀释剂的包装为 1 夸脱容器。
清洗剂的包装为夸脱、加仑、55 加仑容器。

货号	添加剂/稀释剂	货号	清洗剂
RE310	UV 稀释剂	IMS203	经济型网板清洗剂
Care65	流平剂	IMS207C	循环清洗剂
		IMS301	印刷机清洗剂

Nazdar® 公司保证产品质量。但是因为 Nazdar® 公司不能控制油墨的使用情况和印刷生产过程，因此 Nazdar® 公司不保证产品的使用效果。我们真诚地为您提供产品的技术信息和使用建议。但是，用户负责选择适合最终使用要求的本公司产品。用户还负责进行测试以确定本公司的产品从印刷、印刷后工艺、运输到终端使用的整个印刷品的寿命周期中能够按照预期的效果进行使用。本产品专门设计用于网板印刷，该产品未进行其它方法的应用测试。使用本产品的所有赔偿责任都仅限于从 Nazdar® 公司购得的产品价值。

根据我们的原材料供应商提供的信息，这些产品的配方中含铅量低于 0.06%。

如果想了解准确的重金属含量，建议单独进行实验室分析。

公司地址：Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 美国堪萨斯州肖尼市 Hedge 街 8501 号， 邮递区号：66227-3290

免费电话：866.340.3579 电话：913.422.1888 传真：913.422.2296

网址：<http://www.nazdar.com> 电子邮箱：custserv@nazdar.com