

S2 系列丝网印刷油墨是高光泽的，溶剂型油墨，用于印刷压敏乙烯基和涂层的聚酯(PET)，应用于户外贴花。

印刷基材 压敏乙烯基和处理的聚酯(PET)。

用户须知

丝网 多数情况下，使用每英寸 230 - 305 线 (每厘米 90 - 120 线) 单丝聚酯丝网。

网版 耐溶剂型网版或毛细菲林片。

刮刀 硬度为 70 ~ 80 的聚氨酯橡胶刮刀。

印刷面积 每加仑 1200 到 1800 平方英尺(111 - 162 平方米)，取决于油墨的漏印量。

印刷 S2 系列油墨 印刷前必须稀释大约 10%。(参见助剂部分)。只在网板上加可供 5-10 分钟印刷的油墨。印刷过程中，不断另外添加少量油墨，以维护网板的稳定性。印刷前搅匀油墨。

油墨温度保持在 65°-90°F (18°-32°C)，以获得最佳印刷和干燥效果。较低的温度增加了油墨的粘度，会影响其流动性和干燥效果。较高的温度降低了油墨粘度，会减低印字清晰度、墨膜厚度及遮盖力。

要预先测试来确定特定的油墨、印刷材料、网板、印刷机和干燥条件组合在一起后的最佳印刷性能。

干燥 S2 系列通过溶剂挥发干燥，吹干温度在 90° - 150°F (32° - 66°C)。

良好的空气流通对移去挥发出来的溶剂是非常必要的。多层油墨比单层需要更长的干燥时间。

光油 / 亮油 调色油/调金油：使用 S226 调色油/调金油，可以减少颜色密度，或作为调金属色油墨等特效添加剂的透明基油。

罩光油：使用 S227 罩光油，提供更好的表面保护，增加户外耐候性。

添加剂

每次使用之前，添加剂应该与油墨彻底混合。在生产之前，根据油墨测试并调整添加剂。

稀释剂：使用 S230 稀释剂减低油墨粘度。最多加入总重量的 20%。

缓凝剂：为了增加炎热气候下的网版稳定性，或者减慢干燥速度，在油墨中加入 S231 缓凝剂,按重量最多加 20%。

Care53 膏状缓凝剂可以增加网版稳定性，而不降低油墨粘度，或者在印刷精细图案时加入 Care53 膏状缓凝剂。过量加入缓凝剂会造成印品粘连。

注意：Care53 膏状缓凝剂不建议用于背打光的印品中。

清洗

网板清洗(在收回之前):使用 IMS201 网板清洗剂。

印刷机清洗(在印刷机上): 使用 IMS301 印刷机清洗剂。

储存

在 65° ~ 90°F (18° ~ 32°C) 的温度下盖盖密闭保存。从印刷版上取下的油墨不能再放回原装的包装容器内。要单独储存，以避免污染还未使用的油墨。

一般说明

油墨使用注意事项

所有接触油墨的人员必须佩戴手套和保护性眼镜。立刻清扫任何溢出油墨。如果油墨已经与皮肤接触，用一块干净、干燥的吸收性布料(不要使用溶剂或还原剂)抹去油墨。用水和肥皂洗涤接触区域。参考 S2 系列材料安全数据表，获得进一步的指示和警告。

牢度测试

需要在印品冷却时检测牢度。

1. 用手触摸油墨表面：油墨表面应该是光滑、平整的。
2. 用大拇指捻：油墨表面不会出现破损或者痕迹。
3. 刮油墨表面：油墨应该耐刮。
4. 十字划痕胶带测试：用一个十字划痕工具或者一把锋利的刀子，只划开油墨膜，然后用 3M #360 号胶带覆盖到划开的区域，向下压平，等候一分钟，然后以 180 度的角度向上撕开。油墨只可以从实际划开的区域被胶带粘下。

耐候性/户外耐久性:

在油墨未稀释和完全干燥的情况下，印品垂直安放在美国中部地区，S2 系列的油墨可以提供 3 年的户外耐久性。使用 S227 罩光油后，户外耐久性增加到 4 年。

户外耐久性不可能严格说明。稍微的颜色变化和光泽降低应该认为是许可的。以下是影响耐久性的因数：

- 墨层的厚度和干燥程度
- 油墨的配方
 - 在色墨中加了大量的混合光油或白墨
 - 混合了几种颜色获得的特别颜色
 - 将少量的单一颜色加到任意其他颜色
- 基材的型号和使用年限
- 印品悬挂的角度和方向
- 地理位置
- 空气污染
- 过多的磨损（例如，洗车清洗）
- 没有罩光油的印品会有更多的颜色变化和降低光泽。

例外：S250 白，S258 着色白，S275 高遮盖力白，户外使用时会粉化。S212 中黄，户外时，会变暗。荧光色油墨暴露在紫外光下会很快褪色，不适合户外使用。

产品介绍

标准印刷颜色

标准印刷颜色具有优异的遮盖力和流动性能。

PANTONE MATCHING SYSTEM®

Pantone Matching System® 潘通基本色用于调配潘通色。这些油墨可以直接用于印刷，可以进行配色达到 Pantone® 的色卡效果，或者用调色油降低密度。ColorStar® 色彩管理系统软件使用 Pantone Matching System® 基本色，提供调配配方。www.nazdar.com 网站上也提供这些调配的配方。

潘通基本色

网点油墨

网点油：S2HTEX 用于降低网点油墨的颜色密度。

网点油墨：颜色密度设计得比标准的网点油墨的颜色密度高，便于印刷厂家自己调整网点油墨的颜色密度。

特殊添加剂

油墨印在一种特定颜色上面时，必须在生产之前评估油墨层间的黏附力。要使油墨层间黏附力最大化，一些特定颜色应该在印刷序列中尽可能靠后印刷。

可以把下列特效颜料加入到 S2 系列中。这些颜料包装在 1 磅的容器内。欲咨询这些特效产品的编号和供货，请联系 Nazdar 公司。颜料有可能沉淀在容器中；在印刷前，彻底混合油墨。

银(铝)粉：最多加入重量的 8%。

金(铜)粉：最多加入重量的 15%。

金属油墨必须在混合当天使用。金属在油墨中会发生化学反应，随着的时间的推移，油墨的黏度、颜色和印刷性能都会发生变化。

珠光/干涉颜料/多色颜料：最多加入重量的 20%。

见《珠光、干涉和多色颜料技术数据表》查找更多的信息。

磷光颜料：最多加入重量的 30%。

萤光颜料：最多加入重量的 30%。萤光色暴露在紫外线中时会很快褪色。

色卡

下面列出的是网版印刷的色卡样品：

常规色卡：展示标准印刷颜色，潘通基本色和网点油墨的颜色。

特殊效果的色卡：展示金属、珠光、干涉和多色颜料效果。

“ LF”：下面带有“ LF”的颜色表示替代含铅的颜色油墨。下面所有的颜色都是无铅的。

包装

下面列出的所有产品都按照夸脱和加仑容器提供。

货号

标准印刷颜色

货号

标准印刷颜色

S2LF10	浅黄	S226	调色油
S2LF11	柠檬黄	S258	着色白
S2LF12	中黄	S259	着色黑
S2LF13	翠绿	S260	橘
S219	火红	S261	黄
S2LF20	量橘	S262	暖红
S221	孔雀蓝	S263	罗宾红
S222	彩蓝	S264	若丹明红
S224	黑	S265	紫红
S227	罩光油	S266	紫
S250	白	S267	反射蓝
S275	高遮盖力白	S268	网点蓝
		S269	绿
	网点油墨		网点油墨
S2HTEX	网点油	S2HTY	网点黄
S2HTB	网点蓝	S2HTBK	网点黑
S2HTR	网点红		

包装

助剂/减粘剂的包装为 1 加仑的容器。

清洗剂的包装为 1 加仑、5 加仑和 55 加仑的容器。

货号	助剂/减粘剂	货号	清洗
S248	亚光膏 (只有夸脱包装)	IMS201	高级网版清洗剂
S230	稀释剂		
S231	缓凝剂	IMS301	印刷机清洗剂
CARE53	膏状缓凝剂		

Nazdar® 公司保证产品质量。但是因为 Nazdar® 公司不能控制油墨的使用情况和印刷生产过程，因此 Nazdar® 公司不保证产品的使用效果。我们真诚地为您提供产品的技术信息和使用建议。但是，用户负责选择适合最终使用要求的本公司产品。用户还负责进行测试以确定本公司的产品从印刷、印刷后工艺、运输到终端使用的整个印刷品的生命周期中能够按照预期的效果进行使用。本产品专门设计用于网板印刷，该产品未进行其它方法的应用测试。使用本产品的所有赔偿责任都仅限于从 Nazdar® 公司购得的产品价值。

根据我们的原材料供应商提供的信息，这些产品的配方中含铅量低于 0.06%。

如果想了解准确的重金属含量，建议单独进行实验室分析。

公司地址：Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 美国堪萨斯州肖尼市 Hedge 街 8501 号，邮递区号：66227-3290

免费电话：866.340.3579 电话：913.422.1888 传真：913.422.2296

网址：<http://www.nazdar.com> 电子邮箱：custserv@nazdar.com