

La Serie 9200NC UV Flexo Manga Termoincogible fue formulada específicamente para aplicaciones de mangas termoincogibles donde es necesario un olor extremadamente bajo. La tinta fue formulada para cumplir con materiales listados con Nestlé (28/05/2009). La tinta es altamente flexible, y tiene excelentes características de reología, ideales para la mayoría de los equipos de impresión, y aplicaciones de mango termoincogible. La Serie 9200NC se encogerá hasta 70% depende de la aplicación.

PRUEBAS DE MIGRACIÓN

La Serie 9200NC fue formulada con materiales de baja migración recomendados por Nestlé. El convertidor final debe determinar lo apropiado de la aplicación final por pruebas adecuadas de migración. Aunque la Serie 9200NC fue formulada para cumplir con materiales listados con Nestlé, se deben evaluar todas las fuentes posibles de migración y contaminación para conformidad. Estas incluyen pero no son limitadas a: limpiadores de prensa, tinta, sustrato, almacenaje, y curado apropiado.

SUSTRATOS

PVC, PETG, PLA y Poliestireno. (Orientación del material puede ser MDO o TDO); también películas de BOPP, polietileno, algunos papeles y cartones. Tratamiento Corona puede ser necesario para algunas aplicaciones. La Serie 9200NC también es apropiada para impresión de superficie.

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

RODILLO ANILOX

300 a 1200 líneas (celdas por pulgada) que corresponden a un volumen de 7,5 a 0,8 bcm.

PLANCHAS

La serie 9200NC es compatible con las planchas Flexo UV que se encuentran en el mercado.

IMPRESIÓN

La Serie 9200NC fue está preparada para que esté lista para la imprenta. Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

La Serie 9200 puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión. Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas e iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

PARÁMETROS DE CURADO

La tinta Serie 9200NC se cura a velocidades de banda de hasta 400 pies por minuto (305 metros por minuto) cuando está expuesta a una lámpara de vapor de mercurio de presión media configurada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

ADITIVOS

Todos los aditivos deberían mezclarse completamente en la tinta antes de cada uso. Antes de la producción, pruebe cualquier ajuste de aditivo a la tinta. Solamente se deben usar aditivos de la lista Nestlé.

Reductor: Utilice el Reductor RE393 UV para reducir la viscosidad de estas tintas. Agregue hasta 10% según el peso.

LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ. Para cumplir con las especificaciones Nestlé, solamente se debe utilizar los solventes aprobados de limpieza no migratorios de bajo olor de la lista Nestlé.

ALMACENAMIENTO

Almacene bien cubierto a temperaturas entre 65° a 90°F (18° a 32°C). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar la tinta sin usar.

INFORMACIÓN GENERAL

MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad de Material Serie 9200NC para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La Serie 9200NC es una tinta de impresión Flexo curable con UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

VERIFICACIÓN DE RENDIMIENTO

Después de la preparación de la prensa/trabajo, inspecciona una porción de la banda impresa para verificar todas las propiedades aplicables y especificadas. Estas propiedades incluyen, pero no son limitadas a: curado, adherencia, resistencia a abrasión, resistencia al producto, brillo, COF, y migración. Estas pruebas deben de ser conducidas antes de iniciar una tirada de producción

RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN

La Serie 9200NC fue diseñada únicamente para aplicaciones interiores. Los colores designados con (FR) usan pigmentos que tienen resistencia extendida a la decoloración.

PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS

Para mantener la integridad de la formulación 92NC, solamente se pueden entremezclar las tintas y aditivos aprobados de esta hoja.

BLANCO ESTÁNDAR

El Blanco Opaco 92NC01 está listo para la prensa y tiene características excelentes de opacidad, flujo, adherencia. El Blanco Opaco 92NC01 NO está diseñado para que se mezcle con ninguno de los otros colores de la serie 9200NC.

COLORES CUATRICROMÁTICOS

Los colores cuatricromáticos fueron formulados para imprimir utilizando anilox de hasta 1200 líneas (0.8 bcm).

COLORES BASE

Los Colores Base 9200NC fueron diseñados para que tengan una alta intensidad. Los colores se pueden mezclar para lograr un número ilimitado de colores brillantes intensos.

EMPAQUE

Los Blancos Opacos están disponibles en envases de 11 lb. y 50 lb., los Blancos Transparentes están disponibles en envases de 8 lb. y 40 lb., todos los otros colores están disponibles en envases de 9 lb. y 45 lb.

No. Producto	Colores Estandar
92NC01	Opaque Printing White/Blanco
92NC09	Base Black/Negro (BW8)
92NC10	Reducing Transparent White/Blanco
92NC11	Base Yellow/Amarillo (BW5)
92NC12	Base Orange/Naranja (BW6)
92NC13	Base Warm Red/Rojo (BW5)
92NC14	Base Rubine Red/Rojo (BW5)
92NC18	Base Reflex Blue/Azul (BW5)
92NC19	Base Process Blue/Azul (BW8)
92NC20	Base Green/Verde (BW8)

No. Producto	Colores (FR) Resistentes a Decoloración
92NC21	FR Yellow/Amarillo (BW7)
92NC22	FR Orange/Naranja (BW7)
92NC23	FR Warm Red/Rojo (BW7)
92NC24	FR Rubine Red/Rojo (BW8)
92NC25	FR Rhodamine Red/Rojo
92NC26	FR Purple/Morado (BW8)
92NC27	FR Violet/Violeta (BW8)
92NC28	FR Reflex Blue/Azul (BW8)
No. Producto	Colores Cutricromáticos
92NC41	Process Yellow/Amarillo (BW5)
92NC42	Process Magenta (BW5)
92NC43	FR Process Cyan/Azul (BW8)
92NC44	FR Process Black/Negro (BW8)
92NC47	FR Process Yellow/Amarillo (BW7)
92NC48	FR Process Magenta (BW8)

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos fueron formulados para contener menos de 0.06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independiente.

Nazdar 8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290
 Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888
 Fax: 913.422.2296
<http://www.nazdar.com>: Correo electrónico:
custserv@nazdar.com