

La Tinta Flexo UV Serie 9400 para papel fue formulada específicamente para impresión de marbetes y etiquetas. Estas tintas tienen excelentes características de reología lo que las hace ideales para la mayoría de equipos de impresión y aplicaciones de productos.

SUSTRATOS

Papel y cartón y algunas películas.

INFORMACIÓN PARA EL USUARIO

RODILLO ANILOX

300 a 1200 líneas (celdas por pulgada) que corresponden a un volumen de 7,5 a 0,8 bcm.

PLANCHAS

La serie 9400 es compatible con las planchas Flexo UV que se encuentran en el mercado.

IMPRESIÓN

La serie 9400 se puede imprimir sobre el Blanco de Combinación No-Sil 8376 de Prensa Rotativa. (Consulte la hoja de datos técnicos Serie 8300, para obtener mayor información).

La tinta Serie 9400 fue formulada para que esté lista para la prensa. Mezcle la tinta completamente antes de imprimir. Mantenga la tinta a una temperatura de 65° a 90°F (18° a 32°C) para un rendimiento óptimo de impresión y curado. Realice una prueba previa para determinar el rendimiento de impresión óptimo para cada grupo de tinta, sustrato, anilox, prensa, variables/condiciones de curado y procesos de post impresión.

La Serie 9400 puede verse afectada por desvíos de luz UV en y alrededor de la instalación de impresión.

Tenga cuidado con que los tragaluces, ventanas, y iluminación interior no curen la tinta. Se recomienda que utilice filtros de luz. Mantenga los envases de tinta cubiertos cuando no los esté usando.

PARÁMETROS DE CURADO

La tinta Serie 9400 se cura a velocidades de banda de hasta 1000 fpm (305 metros por minuto) cuando está expuesta a una lámpara de vapor de mercurio de presión media ajustada a 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm).

Estas pautas se proponen únicamente de ser puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

BLANCO TRANSPARENTE

El Blanco Transparente Base 9410 se puede utilizar para reducir la densidad de los colores base, cuatricromáticos, metálicos, y fluorescentes.

LIMPIEZA

Utilice el Limpiador NWC10 EZ

ALMACENAMIENTO

Almacene bien cubierto a temperaturas entre 65° a 90°F (18° a 32°C). La tinta que se toma de la prensa no se debería regresar al envase original; almacene por separado para evitar contaminar la tinta sin usar.

INFORMACIÓN GENERAL

MANEJO DE LA TINTA

El contacto directo de las tintas UV con la piel es la manera principal de exposición e irritación. Por lo tanto, se recomienda que todo el personal que maneje los productos UV, utilice guantes y una crema bloqueadora para evitar el contacto directo con la piel. Le sugerimos que utilice gafas de seguridad en áreas en donde se puede salpicar de tinta. Si su piel tiene contacto con la tinta, limpie la tinta con un paño limpio y seco (no utilice solvente o reductor). Lave el área afectada con agua y jabón. Consulte la Hoja de datos de seguridad de material Serie 9400 para obtener instrucciones y advertencias adicionales.

La tinta Serie 9400 es una tinta de impresión Flexo curable con UV, 100% sólidos, de una parte, y no contiene HDODA o bensofenona.

PRUEBA DE ADHESIÓN

Aún cuando se recomienda que alcance niveles de salida de energía UV, es muy importante verificar la adhesión de una impresión **fría**:

1. Toque de superficie de tinta – la superficie de tinta será suave y liso.
2. Giro de pulgar – la superficie de tinta no se deteriorará o manchará.
3. Arañazos de uña – la superficie de tinta resistirá los arañazos.
4. Prueba de cinta – aplique cinta transparente 3M #610/810, frote y despegue a un ángulo de 180 grados. No se debería despegar la tinta.

RESISTENCIA A LA DECOLORACIÓN

Las tintas Serie 9400 están diseñadas únicamente para aplicaciones interiores. Los colores diseñados con Resistencia a la decoloración (FR) usan pigmentos que tienen resistencia extendida a la decoloración.

PRESENTACIÓN DE PRODUCTOS

COLORES CUATRICROMÁTICOS

Los colores cuatricromáticos estándar están preparados para imprimir utilizando anilox de hasta 1200 líneas (0.8 bcm).

COLORES BASE

Los Colores Base 9400 están diseñados para que tengan una alta intensidad. Los colores se pueden mezclar para lograr un número ilimitado de colores brillantes fuertes.

OTROS PRODUCTOS DISPONIBLES

Colores Fluorescentes – Consulte la Hoja de Datos para Fluorescentes Flexo UV 9400.

Colores Metálicos – Consulte la Hoja de Datos para Metálicos Flexo UV 9400.

EMPAQUE

Los Blancos Opacos están disponibles en envases de 11 lbs. y 50 lbs., los Blancos Transparentes Base están disponibles en envases de 8 lbs. y 40 lbs., todos los otros colores están disponibles en envases de 9 lbs. y 45 lbs.

No. de Producto	Colores Base
9408	Blanco Opaco Base (BW8)
9409	Negro Base (BW8)
9410	Blanco Transparente Base
9411	Amarillo Base (BW5)
9412	Naranja Base (BW6)
9413	Rojo Cálido Base (BW5)
9414	Rojo Rubí Base (BW4)
9415	Rojo Rodamina Base (BW4)
9416	Morado Base (BW4)
9417	Violeta Base (BW5)
9418	Azul Reflejo Base (BW5)
9419	Azul Proceso Base (BW8)
9420	Verde Base (BW8)
No. de Producto	Colores resistentes a la decoloración (FR)
9421	Amarillo FR(BW8)
9422	Naranja FR (BW7)
9423	Rojo Cálido FR (BW7)
9424	Rojo Rubí FR (BW8)
9425	Rojo Rodamina FR (BW8)
9426	Morado FR (BW8)
9427	Violeta FR (BW8)
9428	Azul Reflejo FR (BW8)

No. de Producto	Colores Cuatricromáticos
9441	Amarillo Cuatricromático (BW5)
9442	Magenta Cuatricromático (BW5)
9443	Cián Cuatricromático FR (BW8)
9444	Negro Cuatricromático FR (BW8)
9447	Amarillo Cuatricromático FR (BW8)
9448	Magenta Cuatricromático FR (BW8)

Nazdar® respalda la calidad de este producto. Sin embargo, Nazdar® no puede garantizar los resultados finales debido a que Nazdar® no ejerce control sobre las condiciones de operación individual ni los procedimientos de producción. Aunque se proporciona información técnica y asesoría sobre el uso de este producto en buena fe, el Usuario es el único responsable de seleccionar el producto apropiado para sus requerimientos de uso final. Los Usuarios también son responsables de realizar pruebas para determinar que nuestro producto rinda como se espera durante todo el ciclo de vida del artículo impreso desde el momento del proceso de su impresión, post impresión y envío y uso. Este producto ha sido especialmente preparado para impresión flexo y no ha sido probado para aplicaciones con ningún otro método. Cualquier responsabilidad relacionada con el uso de este producto está limitada al valor del producto comprado de Nazdar®.

Con base en la información de nuestros proveedores de materia prima, estos productos están preparados para contener menos de 0.06% de plomo.

Si se requiere de un contenido de metal pesado exacto, se recomienda que realice análisis de laboratorio independientes.

Nazdar Worldwide Headquarters

8501 Hedge Lane Terrace, Shawnee, KS 66227-3290

Llamada gratuita: 866.340.3579 teléfono: 913.422.1888 Fax:

913.422.2296

<http://www.nazdar.com> Correo electrónico: custserv@nazdar.com